

UPE

Швеллеры сварные лазером
с параллельными полками

Размеры: DIN 1026-2: 2002-10

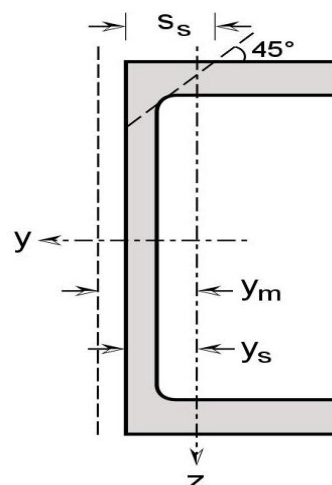
Допуски: EN 10279: 2000

Травленные

Дробеструйная обработка поверхности

Возможные марки стали: 4301 / 4571 (AISI 304 / 316Ti)

в соответствии с EN 10088-3



КОНСТРУКЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАЗМЕРЫ	В СЕЧЕНИИ y - y					В СЕЧЕНИИ z - z									
	I_y	$W_{el.y}$	$W_{pl.y}$	i_y	A_{Vz}	I_z	$W_{el.z}$	$W_{pl.z}$	i_z	S_s	I_t	I_w	y_s	y_m	
	$mm^4 \times 10^4$	$mm^3 \times 10^3$	$mm^3 \times 10^3$	$mm \times 10$	$mm^2 \times 10^2$	$mm^4 \times 10^4$	$mm^3 \times 10^3$	$mm^3 \times 10^3$	$mm \times 10$	mm	$mm^4 \times 10^4$	$mm^6 \times 10^9$	$mm \times 10$	$mm \times 10$	
UPE 80	103,31	25,83	30,02	3,27	3,08	24,78	7,91	13,58	1,60	12,18	1,28	0,24	1,87	3,73	
UPE 100	200,19	40,04	46,43	4,07	4,33	37,54	10,57	18,12	1,76	13,18	1,81	0,56	1,95	3,94	
UPE 120	348,89	58,15	67,46	4,85	5,78	54,44	13,72	24,48	1,92	14,18	2,50	1,20	2,03	4,15	
UPE 140	579,04	82,72	95,45	5,70	6,75	77,43	18,09	32,14	2,08	15,18	3,62	2,34	2,22	4,57	
UPE 160	883,44	110,43	127,66	6,47	8,48	105,48	22,49	40,37	2,24	16,18	4,74	4,18	2,31	4,78	
UPE 180	1318,01	146,45	168,51	7,33	9,55	141,98	28,44	50,82	2,41	17,18	6,52	7,16	2,51	5,21	
UPE 200	1856,83	185,68	214,15	8,10	11,58	185,21	34,31	61,75	2,56	18,18	8,22	11,57	2,60	5,43	
UPE 220	2618,40	238,04	274,92	8,89	13,78	244,13	42,38	76,45	2,71	19,68	11,34	18,44	2,74	5,72	
UPE 240	3495,93	291,33	337,20	9,65	16,19	307,84	49,94	90,43	2,86	20,68	13,91	27,76	2,84	5,94	
UPE 270	5122,15	379,42	440,09	10,80	19,52	397,74	60,56	109,90	3,01	22,18	18,60	45,54	2,93	6,16	
UPE 300	7658,85	510,59	601,10	11,73	27,39	535,09	75,51	136,38	3,10	25,68	29,93	75,46	2,91	6,04	
UPE 330	10718,85	649,63	772,24	12,71	34,88	678,56	89,62	161,05	3,20	28,18	41,85	116,30	2,93	6,01	
UPE 360	14478,32	804,35	960,80	13,75	41,52	840,92	105,04	188,51	3,31	30,18	54,87	172,40	2,99	6,12	
UPE 400	20545,68	1027,28	1238,54	15,06	51,95	1042,47	122,57	219,99	3,39	32,68	75,14	266,30	3,00	6,06	