

UPE

Швеллеры сварные лазером
с параллельными полками

Размеры: DIN 1026-2: 2002-10

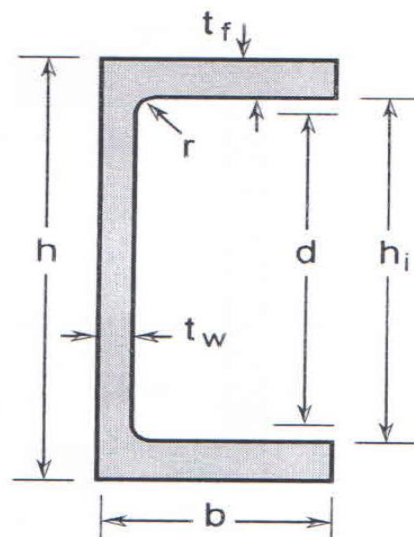
Допуски: EN 10279: 2000

Травленные

Дробеструйная обработка поверхности

Возможные марки стали: 4301 / 4571 (AISI 304 / 316Ti)

в соответствии с EN 10088-3



РАЗМЕРНАЯ ЧАСТЬ

ОПИСАНИЕ	ТЕОР. ВЕС кг/м	РАЗМЕРЫ						УТОЧНЯЮЩИЕ РАЗМЕРЫ	
		h мм	b мм	t _w мм	t _f мм	r мм	площадь сечения мм ² x 10 ²	h _i мм	d мм
UPE 80	7,7	80	50	4	7	2	9,66	66,00	62,00
UPE 100	9,7	100	55	4,5	7,5	2	12,09	85,00	81,00
UPE 120	11,9	120	60	5	8	2	14,82	104,00	100,00
UPE 140	14,3	140	65	5	9	2	17,82	122,00	118,00
UPE 160	16,9	160	70	5,5	9,5	2	21,07	141,00	137,00
UPE 180	19,6	180	75	5,5	10,5	2	24,51	159,00	155,00
UPE 200	22,6	200	80	6	11	2	28,30	178,00	174,00
UPE 220	26,5	220	85	6,5	12	2	33,16	196,00	192,00
UPE 240	30,1	240	90	7	12,5	2	37,57	215,00	211,00
UPE 270	35,1	270	95	7,5	13,5	2	43,89	243,00	239,00
UPE 300	44,5	300	100	9,5	15	2	55,67	270,00	266,00
UPE 330	53,1	330	105	11	16	2	66,40	298,00	294,00
UPE 360	61,2	360	110	12	17	2	76,54	326,00	322,00
UPE 400	72,4	400	115	13,5	18	2	90,56	364,00	360,00

Коэффициент сварного шва равен 1.00 (качество шва обеспечивает свойства полностью эквивалентные свойствам горячекатанного швеллера).