



# UAP

Швеллеры общего назначения  
Размеры в соответствии с DIN 1026-2:2002-10  
Допуски в соответствии с EN 10279:2000

РАЗМЕРНАЯ ЧАСТЬ									
ОПИСАНИЕ	ТЕОР. ВЕС кг/м	РАЗМЕРЫ						УТОЧНЯЮЩИЕ РАЗМЕРЫ	
		h мм	b мм	t <sub>w</sub> мм	t <sub>f</sub> мм	r мм	площадь сечения мм <sup>2</sup> × 10 <sup>2</sup>	h <sub>j</sub> мм	d мм
UAP 50x25x3	2,3	50	25	3	3	3	2,86	44	38
UAP 60x30x5	4,5	60	30	5	5	5	5,61	50	40
UAP 80x40x4	4,9	80	40	4	4	2*	6,10	72	68
UAP 80x40x5	6,0	80	40	5	5	6 / 2*	7,52	70	66
UAP 80x40x6	7,1	80	40	6	6	6 / 2*	8,90	68	64
UAP 100x50x4	6,2	100	50	4	4	6 / 2*	7,70	92	88
UAP 100x50x5	7,6	100	50	5	5	6 / 2*	9,52	90	86
UAP 100x50x6	9,0	100	50	6	6	6 / 2*	11,30	88	84
UAP 120x60x5	9,2	120	60	5	5	5 / 2*	11,52	110	106
UAP 120x60x6	11,0	120	60	6	6	6 / 2*	13,70	108	104
UAP 130x65x6	11,9	130	65	6	6	6 / 2*	14,90	118	114
UAP 130x65x9	17,4	130	65	9	9	9 / 2*	21,80	112	108
UAP 140x70x7	14,9	140	70	7	7	7 / 2*	18,64	126	122
UAP 150x75x6	13,8	150	75	6	6	6 / 2*	17,3	138	134
UAP 150x75x9	20,3	150	75	9	9	9 / 2*	25,4	132	128
UAP 160x80x6	14,8	160	80	6	6	6 / 2*	18,5	148	144
UAP 160x80x8	19,5	160	80	8	8	8 / 2*	24,34	144	140
UAP 180x90x8	22,0	180	90	8	8	2*	27,54	164	160
UAP 200x100x8	24,6	200	100	8	8	2*	30,74	184	180
UAP 200x100x10	30,4	200	100	10	10	2*	38,02	180	176

Значок \* означает, что швеллер произведён способом лазерной сварки. Коэффициент сварного шва равен 1.00 (качество шва обеспечивает свойства полностью эквивалентные свойствам горячекатанного швеллера). В этом случае, " r = 2\* " - указывает на максимальный размер сварного шва.