



## Балки тавровые общего назначения широкополочные с параллельными полками

Размеры и допуски в соответствии с EN 10055

Возможные марки стали: 4301 / 4571 (AISI 304 / 316Ti)

в соответствии с EN 10088-3

Поверхность 1D

Травленые, дробеструйная обработка поверхности

| РАЗМЕРНАЯ ЧАСТЬ |                      |         |         |         |         |   | КОНСТРУКЦИОННЫЕ ХАР-КИ                     |   |  |                     |   |  |                     |
|-----------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---|--|---|--|---------------------|---|--|---------------------|
| ОПИСАНИЕ        | ТЕОР.<br>ВЕС<br>кг/м | РАЗМЕРЫ |         |         |         |   | Позиция<br>сечения<br>у - у<br>$Z_s$<br>mm | В СЕЧЕНИИ<br>у - у                            |  |                     | В СЕЧЕНИИ<br>z - z                            |  |                     |
|                 |                      | h<br>мм | b<br>мм | t<br>мм | r<br>мм | A<br>мм <sup>2</sup> x<br>10 <sup>2</sup> |  | $I_y$<br>мм <sup>4</sup><br>x 10 <sup>4</sup> | $W_{el.y}$<br>мм <sup>3</sup><br>x 10 <sup>3</sup> | $i_y$<br>мм<br>x 10 | $I_z$<br>мм <sup>4</sup><br>x 10 <sup>4</sup> | $W_{el.z}$<br>мм <sup>3</sup><br>x 10 <sup>3</sup> | $i_z$<br>мм<br>x 10 |
| ТВ 20           | 1.81                 | 20      | 40      | 4       | 2       | 2.26                                      | 4.85                                       | 0.62  | 0.41   | 0.52                | 2.14  | 1.07   | 0.97                |
| ТВ 25           | 2.81                 | 25      | 50      | 5       | 2       | 3.52                                      | 6.07                                       | 1.50  | 0.79   | 0.65                | 5.23  | 2.09   | 1.22                |
| ТВ 30           | 3.73                 | 30      | 60      | 5.5     | 2       | 4.66                                      | 7.09                                       | 2.91  | 1.27   | 0.79                | 9.93  | 3.31   | 1.46                |
| ТВ 35           | 4.77                 | 35      | 70      | 6       | 2       | 5.96                                      | 8.12                                       | 5.11  | 1.90   | 0.93                | 17.20   | 4.92   | 1.70                |
| ТВ 40           | 5.22                 | 40      | 80      | 7       | 2       | 6.53                                      | 10.59                                      | 8.23  | 2.80   | 1.12                | 12.70   | 4.23   | 1.39                |
| ТВ 50           | 9.64                 | 50      | 100     | 8.5     | 2       | 12.04                                     | 11.58                                      | 21.16   | 5.51   | 1.33                | 71.05   | 14.21  | 2.43                |
| ТВ 60           | 13.61                | 60      | 120     | 10      | 2       | 17.02                                     | 13.82                                      | 43.18   | 9.35   | 1.59                | 144.42  | 24.07  | 2.91                |

Все тавры произведены способом лазерной сварки. Коэффициент сварного шва равен 1.00 (качество шва обеспечивает свойства полностью эквивалентные свойствам горячекатанного изделия).



ООО "Фосс Металл", тел. (495) 955-51-35, 955-51-38, (929) 651-35-50,

Internet: [www.voss-metall.ru](http://www.voss-metall.ru), e-mail: [voss-metall@yandex.ru](mailto:voss-metall@yandex.ru)

Поставщик специальных профилей из нержавеющей стали