

ЭТО ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ !

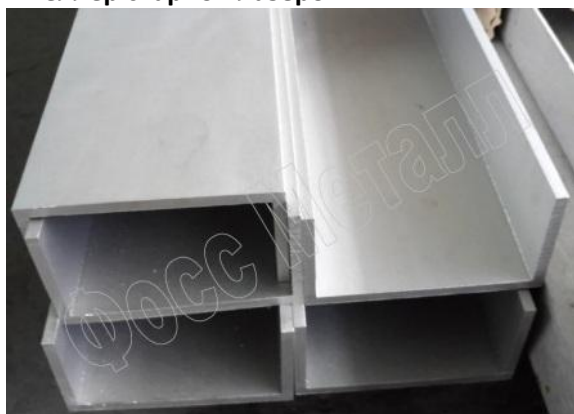
Швеллер горячекатаный UAP



Швеллер горячекатаный UNP



Швеллер сварной лазером



Нержавеющие швеллеры могут быть двух видов:

- UAP – с параллельными полками (полки имеют одинаковую толщину по всей длине).
- UNP – с уклоном полок (толщина полки немного увеличивается от конца полки к её основанию). Иногда полки бывают без уклона.

Швеллеры с параллельными полками производятся по стандарту DIN 1026-2, допуски по размерам в соответствии с EN 10279.

Швеллеры с уклоном полок производятся по стандарту DIN 1026-1, допуски по размерам в соответствии с EN 10279.

Все швеллеры могут производиться двумя основными способами:

- способом горячей прокатки – это самый дешёвый способ производства;
- способом лазерной сварки. В начале освоения этого способа производства он был достаточно дорогим. Но с постепенным переводом на лазерную сварку всё большего количества типо-размеров швеллеров стоимость производства начала снижаться. В настоящее время стоимость сварных швеллеров почти сравнялась со стоимостью горячекатаных.

Всё большее количество швеллеров, особенно крупных размеров (от 100 мм), начинают производиться способом лазерной сварки.

Более того, швеллеры типа UNP (с уклоном полок), которые ранее производились только способом горячей прокатки, тоже начинают заменяться на сварные швеллеры.

При этом, несмотря на то, что сварные швеллеры имеют параллельные полки, такие швеллеры всё равно маркируются как UNP, так как технические характеристики сварных и горячекатаных швеллеров одинаковы.

Всего несколько стран имеют технологию и оборудование для производства нержавеющей швеллеров.

Российская Федерация в число этих стран не входит.