

# UNP

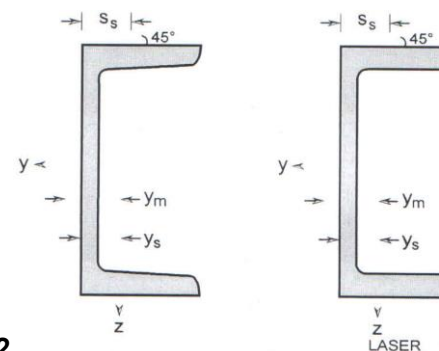
Швеллеры общего назначения (европейская линейка)  
из нержавеющей стали

Возможные марки стали: 4301 / 4571 (AISI 304 / 316Ti)  
в соответствии с EN 10088-3

Поверхность 1D

Травленные

Дробеструйная обработка поверхности



стр. 1 из 2

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ														
РАЗМЕРЫ	В СЕЧЕНИИ y - y					В СЕЧЕНИИ z - z								
	$I_y$ mm <sup>4</sup> x 10 <sup>4</sup>	$W_{el.y}$ mm <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup>	$W_{pl.y}$ mm <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup>	$i_y$ mm x 10	$A_{vz}$ mm <sup>2</sup> x 10 <sup>2</sup>	$I_z$ mm <sup>4</sup> x 10 <sup>4</sup>	$W_{el.z}$ mm <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup>	$W_{pl.z}$ mm <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup>	$i_z$ mm x 10	$S_s$ mm	$I_t$ mm <sup>4</sup> x 10 <sup>4</sup>	$I_w$ mm <sup>6</sup> x 10 <sup>9</sup>	$y_s$ mm x 10	$y_m$ mm x 10
UNP 20 x 10 x 3	00,56	0,56	0,76	0,70	0,67	0,10	0,15	0,26	0,29	5,57	0,08	0,00	0,37	0,52
UNP 30 x 15 x 4	02,62	1,74	2,33	1,07	1,31	0,43	0,45	0,75	0,44	7,16	0,27	0,00	0,54	0,79
UNP 30 x 33 x 5	06,62	4,41	5,90	1,08	1,85	5,68	3,01	4,56	1,00	11,14	1,29	0,00	1,41	2,38
UNP 40 x 20 x 3	05,51	2,76	3,41	1,53	1,26	0,86	0,63	1,13	0,60	5,25	0,12	0,00	0,63	1,15
UNP 40 x 20 x 4	06,89	3,44	4,41	1,48	1,71	1,10	0,83	1,47	0,59	7,16	0,32	0,00	0,67	1,12
UNP 40 x 35 x 5	14,61	7,31	9,41	1,51	2,35	7,47	3,57	5,55	1,08	11,14	1,38	0,01	1,41	2,48
UNP 50 x 25 x 5	16,80	6,73	8,52	1,85	2,52	2,49	1,48	2,79	0,71	14,60	0,59	0,01	0,81	1,34
UNP 50 x 25 x 5 x 7	26,40	10,60	13,10	1,92	2,77	9,12	3,75	6,89	1,13	16,70	1,12	0,03	1,37	2,47
UNP 60 x 30 x 6	31,60	10,50	13,30	2,21	3,54	4,51	2,16	4,13	0,84	15,80	0,89	0,02	0,91	1,50
UNP 65 x 42 x 5,5 x 7,5	57,50	17,70	21,70	2,52	3,68	14,10	5,07	9,48	1,25	18,00	1,61	0,08	1,42	2,60
UNP 80 x 45 x 6 x 8	106,00	26,50	32,30	3,10	4,90	19,40	6,36	12,08	1,33	19,40	2,20	0,17	1,45	2,67
UNP 80 x 45 x 6 x 8 *	106,97	26,74	32,17	3,11	4,50	21,80	7,44	13,28	1,40	15,18	2,09	0,20	1,57	2,97
UNP 100 x 50 x 6 x 8,5	206,00	41,20	49,00	3,91	6,46	29,30	8,49	16,20	1,47	20,30	2,81	0,41	1,55	2,93
UNP 100 x 50 x 6 x 8,5 *	207,30	41,46	49,36	3,92	5,68	33,07	9,98	17,93	1,57	15,68	2,71	0,48	1,69	3,27
UNP 120 x 55 x 7 x 9	364,00	60,70	72,60	4,62	8,80	43,20	11,10	21,26	1,59	22,20	4,15	0,90	1,60	3,03

Значок \* означает, что швеллер произведён способом лазерной сварки (laser). Коэффициент сварного шва равен 1.00 (качество шва обеспечивает свойства полностью эквивалентные свойствам горячекатаного швеллера).

# UNP

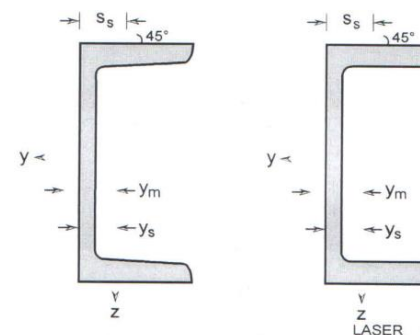
Швеллеры общего назначения (европейская линейка)  
из нержавеющей стали

Возможные марки стали: 4301 / 4571 (AISI 304 / 316Ti)  
в соответствии с EN 10088-3

Поверхность 1D

Травленные

Дробеструйная обработка поверхности



стр. 2 из 2

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ														
РАЗМЕРЫ	В СЕЧЕНИИ y - y					В СЕЧЕНИИ z - z								
	$I_y$ mm <sup>4</sup> x 10 <sup>4</sup>	$W_{el.y}$ mm <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup>	$W_{pl.y}$ mm <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup>	$i_y$ mm x 10	$A_{vz}$ mm <sup>2</sup> x 10 <sup>2</sup>	$I_z$ mm <sup>4</sup> x 10 <sup>4</sup>	$W_{el.z}$ mm <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup>	$W_{pl.z}$ mm <sup>3</sup> x 10 <sup>3</sup>	$i_z$ mm x 10	$S_s$ mm	$I_t$ mm <sup>4</sup> x 10 <sup>4</sup>	$I_w$ mm <sup>6</sup> x 10 <sup>9</sup>	$y_s$ mm x 10	$y_m$ mm x 10
UNP 120 x 55 x 7 x 9 *	367,96	61,33	73,33	4,64	7,97	49,15	13,08	23,67	1,70	17,18	3,99	1,04	1,74	3,38
UNP 140 x 60 x 7 x 10	605,00	86,40	103,00	5,45	10,40	62,70	14,80	28,31	1,75	23,90	5,68	1,80	1,75	3,37
UNP 140 x 60 x 7 x 10 *	609,41	87,06	103,40	5,46	9,32	71,05	17,36	31,44	1,87	18,18	5,46	2,08	1,91	3,76
UPN 160 x 65 x 7,5 x 10,5	925,00	116,00	138,00	6,21	12,60	85,30	18,30	35,15	1,89	25,30	7,39	3,26	1,84	3,56
UNP 160 x 65 x 7,5 x 10,5 *	932,63	116,58	138,50	6,22	11,44	97,42	21,67	39,21	2,01	19,18	7,09	3,76	2,00	3,98
UNP 180 x 70 x 8 x 11	1350,00	150,00	179,00	6,95	15,10	114,00	22,40	43,05	2,02	26,70	9,55	5,57	1,92	3,75
UNP 180 x 70 x 8 x 11 *	1365,17	151,69	180,33	6,98	13,76	130,28	26,60	48,04	2,15	20,18	9,06	6,44	2,10	4,20
UNP 200 x 75 x 8,5 x 11,5 *	1928,35	192,83	229,46	7,73	16,27	170,62	32,20	58,04	2,30	21,18	11,42	10,50	2,20	4,42
UNP 220 x 80 x 9 x 12,5 *	2713,15	246,65	293,39	8,50	18,94	225,67	39,87	71,87	2,45	22,68	15,32	16,83	2,34	4,71
UNP 240 x 85 x 9,5 x 13 *	3627,90	302,32	359,97	9,24	21,84	285,51	47,12	84,83	2,59	23,68	18,78	25,51	2,44	4,93
UNP 260 x 90 x 10 x 14 *	4859,51	373,81	444,92	10,02	24,90	365,32	56,92	102,48	2,75	25,18	24,36	38,35	2,58	5,22
UNP 280 x 95 x 10 x 15 *	6313,62	450,97	534,30	10,86	26,82	457,00	67,84	122,32	2,92	26,18	29,60	55,66	2,76	5,63
UNP 300 x 100 x 10 x 16 *	8066,44	537,76	634,42	11,71	28,74	564,28	80,02	144,59	3,10	27,18	35,77	78,95	2,95	6,05
UNP 320 x 100 x 14 x 17,5 *	10719,93	670,00	814,15	11,96	42,72	642,94	88,18	159,10	2,93	32,68	62,98	102,40	2,71	5,23
UNP 350 x 100 x 14 x 16 *	12687,32	724,99	888,88	12,88	47,10	618,19	82,40	149,34	2,84	31,18	58,09	121,50	2,50	4,83
UNP 380 x 102 x 13,5 x 16 *	15565,03	819,21	1003,37	13,98	49,48	667,24	86,53	156,47	2,89	30,68	57,75	156,40	2,49	4,90
UNP 400 x 110 x 14 x 18 *	20089,49	1004,47	1220,72	14,89	53,86	921,06	112,31	202,22	3,19	33,18	77,02	236,10	2,80	5,56

Значок \* означает, что швеллер произведён способом лазерной сварки (laser). Коэффициент сварного шва равен 1.00 (качество шва обеспечивает свойства полностью эквивалентные свойствам горячекатаного швеллера).