



Балки тавровые общего назначения широкополочные

с параллельными полками

Размеры и допуски в соответствии с EN 10055

Возможные марки стали: 4301 / 4571 (AISI 304 / 316Ti)

в соответствии с EN 10088-3

Поверхность 1D

Травленные, дробеструйная обработка поверхности

РАЗМЕРНАЯ ЧАСТЬ							КОНСТРУКЦИОННЫЕ ХАР-КИ						
ОПИСАНИЕ	ТЕОР. ВЕС кг/м	РАЗМЕРЫ					Позиция сечения y - y Z _s mm	В СЕЧЕНИИ y - y			В СЕЧЕНИИ z - z		
		h мм	b мм	t мм	r мм	A мм ² x 10 ²		I _y мм ⁴ x 10 ⁴	W _{el.y} мм ³ x 10 ³	i _y мм x 10	I _z мм ⁴ x 10 ⁴	W _{el.z} мм ³ x 10 ³	i _z мм x 10
ТВ 20	1,81	20	40	4	2	2,26	4,85	0,62	0,41	0,52	2,14	1,07	0,97
ТВ 25	2,81	25	50	5	2	3,52	6,07	1,50	0,79	0,65	5,23	2,09	1,22
ТВ 30	3,73	30	60	5,5	2	4,66	7,09	2,91	1,27	0,79	9,93	3,31	1,46
ТВ 35	4,77	35	70	6	2	5,96	8,12	5,11	1,90	0,93	17,20	4,92	1,70
ТВ 40	5,22	40	60	7	2	6,53	10,59	8,23	2,80	1,12	12,70	4,23	1,39
ТВ 50	9,64	50	100	8,5	2	12,04	11,58	21,16	5,51	1,33	71,05	14,21	2,43
ТВ 60	13,61	60	120	10	2	17,02	13,82	43,18	9,35	1,59	144,42	24,07	2,91

Все тавры произведены способом лазерной сварки. Коэффициент сварного шва равен 1.00 (качество шва обеспечивает свойства полностью эквивалентные свойствам горячекатанного изделия).



ООО "Фосс Металл", тел. (495) 955-51-35, 955-51-38, (929) 651-35-50,

Internet: www.voss-metall.ru, e-mail: voss-metall@yandex.ru

Поставщик специальных профилей из нержавеющей стали